

RoHS 指令対応品 「CAC408C」

丸江伸銅では、「RoHS指令」対応品の製造を行なっています。

2006年7月1日に、環境保護を大きな目的とした環境規定の一つ「RoHS指令」が発令され、特定有害物質が指定されました。これに従い2009年JISにおいて、CAC408Cが追加され、RoHS指令対応品として、お客さまにご提供できるようになりました(それ以前にも、当社ではL-Pbブロンズとしてご提供しておりました)。

エコプラス

当社では、2007年6月に、鉛フリー製品「エコプラス」のライセンスを、連続鑄造棒メーカーとしては国内で初めて取得いたしました。

エコプラス®は、鉛を添加せずに良好な切削性を実現した、ひと・地球にやさしい鉛フリーのエコマテリアルです。切削・鍛造などの加工性に優れ、高強度でさらに応力腐食割れ・脱亜鉛腐食の問題をも同時解決した画期的なスーパーマテリアルです。黄銅棒・青銅鑄物の代替だけでなく、ステンレスをはじめとする金属材料、あるいはリサイクル化の難しい樹脂などの非金属材料の代替として、従来の伸銅品の枠を超えた、あらゆる分野でご使用いただくことができます。

その他の 鉛フリー銅合金

その他、3種類の鉛フリー銅合金も製造しています。

鉛を添加せず、切削性を維持するためにビスマスを追加し、その添加量によってJISにおいて分類されています。具体的には、CAC901C、CAC902C、CAC903Cの3種類をご提供することができます。

◆化学成分表

JIS H5121:2009
単位 % (質量分率)

記号	主要成分													残余成分											
	Cu	Sn	Pb	Zn	Bi	Se	Fe	Ni	P	Al	Si	Mn	S	Sn	Pb	Zn	Fe	Sb	Ni	P	Al	Se	Mn	Si	Bi
CAC403C	86.5~89.5	9.0~11.0	-	1.0~3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.0	-	0.2	0.2	1.0	0.5	0.01	-	-	0.01	-
CAC406C	83.0~87.0	4.0~6.0	4.0~6.0	4.0~6.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.3	0.2	1.0	0.5	0.01	-	-	0.01	-
CAC407C	86.0~90.0	5.0~7.0	1.0~3.0	3.0~5.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.2	0.2	1.0	0.5	0.01	-	-	0.01	-
CAC408C	84.0~88.0	4.0~6.0	2.0以上 4.0未満	5.0~7.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.3	0.2	1.0	0.5	0.01	-	-	0.01	-
CAC502C	87.0~91.0	9.0~12.0	-	-	-	-	-	-	0.05~0.50	-	-	-	-	-	0.3	0.3	0.2	0.05	1.0	-	0.01	-	-	0.01	-
CAC603C	77.0~81.0	9.0~11.0	9.0~11.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.0	0.3	0.5	1.0	0.5	0.01	-	-	0.01	-
CAC604C	74.0~78.0	7.0~9.0	14.0~16.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.0	0.3	0.5	1.0	0.5	0.01	-	-	0.01	-
CAC804C	74.0~78.0	-	-	18.5~22.5	-	-	-	-	0.05~0.2	-	2.7~3.4	-	-	0.6	0.25	-	0.1	0.1	0.2	-	-	0.1	0.1	-	0.1
CAC901C	86.0~90.6	4.0~6.0	-	4.0~8.0	0.4を超え1.0以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.25	-	0.3	0.3	1.0	0.5	0.01	0.10未満	-	0.01	-
CAC902C	84.5~90.0	4.0~6.0	-	4.0~8.0	1.0を超え2.5以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.25	-	0.3	0.3	1.0	0.5	0.01	0.10未満	-	0.01	-
CAC903C	83.5~88.5	4.0~6.0	-	4.0~8.0	2.5を超え3.5以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.25	-	0.3	0.3	1.0	0.5	0.01	0.10未満	-	0.01	-
CAC602	82.0~86.0	9.0~11.0	4.0~6.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.0	0.2	0.3	1.0	0.05	0.005	-	-	0.005	-